



耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 科技材料股份有限公司

產品資訊

Product Information

NYLOY® UG-8030N-V 40B1

- 高溫尼龍
PPA
- 玻纖強化/無鹵阻燃
Glass Fiber Reinforced/
Free Halogen Flame
- 黑色
Black

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ISO 527	MPa	150
斷裂伸長率	Elongation	ISO 527	%	2.0
抗折強度	Flexural Strength	ISO 178	MPa	220
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ISO 178	MPa	10000
衝擊強度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179/ 1eA	kJ/m ²	6.0
	Charpy Impact, Notched -30°C	ISO 179/ 1eA	kJ/m ²	-
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ISO 2039	-	-
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp	ISO 75		
	1.82MPa		°C	280
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.44
模收縮率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
	橫向	Normal	%	-
	縱向	Parallel	%	-
耐燃性	Flammability	UL-94	0.4 mm	V0
附註	REMARK			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	110~120
乾燥時間	Drying Time	hr	2~4
模具溫度	Mold Temp.	°C	130~140
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	60/55
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	50/45
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	30/25
射膠 (四)	4 th inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/15
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	310~330
第一段溫度	1 st Barrel Temp.	°C	320~340
第二段溫度	2 nd Barrel Temp.	°C	310~330
第三段溫度	3 rd Barrel Temp.	°C	300~320
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	16

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only.