



耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 科技材料股份有限公司

產品資訊

Product Information

NYLOY® UF-4010N B1

- 高溫尼龍
PPA
- 礦纖強化
Mineral Fiber Reinforced
- 黑色
Black

| 性質 | PROPERTIES | 測試方法 METHOD | 單位 UNIT | 結果(數據) RESULT |
|-------------------------------|--|-------------|-------------------|---------------|
| 機械特性 | MECHANICAL | | | |
| 抗張強度 | Tensile Strength | ASTM D638 | MPa | 130 |
| 斷裂伸長率 | Elongation | ASTM D638 | % | 1.5 |
| 抗折強度 | Flexural Strength | ASTM D790 | MPa | 220 |
| 抗折彈性係數 | Flexural Modulus | ASTM D790 | GPa | 12.4 |
| 衝擊強度 | Izod Impact, Notched 23°C | ASTM D256 | J/M | 40 |
| 熱特性 | THERMAL | | | |
| 熱變形溫度 | Heat Deflection Temp 1.82MPa | ASTM D648 | °C | 250 |
| 其他特性 | OTHER | | | |
| 密度 | Density | ASTM D792 | g/cm ³ | 1.68 |
| 模收縮率 | Mold Shrinkage | ASTM D955 | | |
| 橫向 | Normal | | % | 1.3±0.1 |
| 縱向 | Parallel | | % | 0.33±0.05 |
| 毛流黏度 | Capillary Flow Temp. 330°C, shear rate 6080 ⁻¹ | | Pa*s | 60 |
| 耐燃性 | Flammability | UL-94 | 0.8 mm | HB |
| 附註 | REMARK | | | |
| (1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。 | | | | |

加工建議條件

Moulding guide

| | | | |
|---------------|----------------------|------|---------|
| 乾燥溫度 | Drying Temp. | °C | 110 |
| 乾燥時間 | Drying Time | hr | 2~4 |
| 模具溫度 | Mold Temp. | °C | 120~130 |
| 射膠 (一) | 1 st inj. | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 75/65 |
| 射膠 (二) | 2 nd inj. | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 65/55 |
| 射膠 (三) | 3 rd inj. | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 55/45 |
| 保壓 | | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 35/60 |
| 噴嘴溫度 | Nozzle Temp. | °C | 300~320 |
| 第一段溫度 | 1st Barrel Temp. | °C | 310~330 |
| 第二段溫度 | 2nd Barrel Temp. | °C | 300~320 |
| 第三段溫度 | 3rd Barrel Temp. | °C | 280~300 |
| 冷卻時間 | Cooling Time | Sec. | 25 |

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only.