



耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 科技材料股份有限公司

產品資訊

Product Information

NYLOY® GMG-0133B-2

- 尼龍 66
Nylon 66
- 玻纖強化
Glass Fiber Reinforced
- 黑色
Black

Lot.No. : F2A2260026

| 性質 | PROPERTIES | 測試方法 METHOD | 單位 UNIT | 結果(數據) RESULT |
|-------------------------------|----------------------------|-----------------|--------------------------|---------------|
| 機械特性 | MECHANICAL | | | |
| 抗張強度 | Tensile Strength | ASTM D638 | kg/cm ² (MPa) | 1450 (142) |
| 斷裂伸長率 | Elongation | ASTM D638 | % | 2.5 |
| 抗折強度 | Flexural Strength | ASTM D790 | kg/cm ² (MPa) | 2250 (220) |
| 抗折彈性係數 | Flexural Modulus | ASTM D790 | kg/cm ² (MPa) | 86000 (8425) |
| 衝擊強度 | IZOD Impact, Notched 23° C | ASTM D256 | kg-cm/cm (J/M) | 10.0 (98) |
| | IZOD Impact, Notched -20°C | ASTM D256 | kg-cm/cm (J/M) | - |
| 硬度 | Hardness Rockwell R Scale | ASTM D785 | - | - |
| 熱特性 | THERMAL | | | |
| 熱變形溫度 | Heat Deflection Temp | ASTM D648 | | |
| | 264 psi | | °C | - |
| 其他特性 | OTHER | | | |
| 密度 | Density | ASTM D792 | g/cm ³ | 1.395 |
| 模收縮率 | Mold Shrinkage | ASTM D955 | | |
| | 橫向 | Normal, 2.0mm | % | - |
| | 縱向 | Parallel, 2.0mm | % | - |
| 耐燃性 | Flammability | UL-94 | 1.6mm | - |
| 附註 | REMARK | | | |
| (1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。 | | | | |

加工建議條件

Moulding guide

| | | | |
|---------------|------------------------------|------|---------|
| 乾燥溫度 | Drying Temp. | °C | 100~120 |
| 乾燥時間 | Drying Time | hr | 2~4 |
| 模具溫度 | Mold Temp. | °C | 100~120 |
| 射膠 (一) | 1 st inj. | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 55/60 |
| 射膠 (二) | 2 nd inj. | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 50/45 |
| 射膠 (三) | 3 rd inj. | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 30/25 |
| 射膠 (四) | 4 th inj. | | |
| 速度(%) / 壓力(%) | V(%) / P(%) | % | 20/15 |
| 噴嘴溫度 | Nozzle Temp. | °C | 270~290 |
| 第一段溫度 | 1 st Barrel Temp. | °C | 290~310 |
| 第二段溫度 | 2 nd Barrel Temp. | °C | 280~300 |
| 第三段溫度 | 3 rd Barrel Temp. | °C | 260~280 |
| 冷卻時間 | Cooling Time | Sec. | 25 |

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only.