



耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 耐特科技材料股份有限公司

產品資訊

Product Information

NYLOY® LG-2035N B1

• LCP

• 玻礦纖強化級
Glass & Mineral Fiber
Reinforced

• 黑色
Black

性質	PROPERTIES	測試方法 METHOD	單位 UNIT	結果(數據) RESULT
機械特性	MECHANICAL			
抗張強度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1326 (130)
斷裂伸長率	Elongation	ISO 527	%	2
抗折強度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	1836 (180)
抗折彈性係數	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	122448 (12000)
衝擊強度	IZOD Impact, Notched 23° C	ISO 179	kJ/m ² (J/M)	7.5 (73.5)
	IZOD Impact, Notched -20° C	ISO 179	kJ/m ² (J/M)	-
熱特性	THERMAL			
熱變形溫度	Heat Deflection Temp	ISO 75		
	(18.2kg/cm ²) (1.82MPa)		°C	265
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.65
模收縮率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
	縱向 Parallel, 2.0mm		%	0.1
附註	REMARK			
(1)本物性表為典型測試值，僅供參考，不作為正式質保承諾。				

加工建議條件

Moulding guide

乾燥溫度	Drying Temp.	°C	140-150
乾燥時間	Drying Time	hr	4-12
模具溫度	Mold Temp.	°C	80-120
射膠 (一)	1 st inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/40
射膠 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/35
射膠 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	20/25
射膠 (四)	4 th inj		
速度(%)/壓力(%)	V(%)/P(%)	%	-
噴嘴溫度	Nozzle Temp.	°C	340-360
第一段溫度	1 st Barrel Temp.	°C	345-365
第二段溫度	2 nd Barrel Temp.	°C	340-360
第三段溫度	3 rd Barrel Temp.	°C	320-340
冷卻時間	Cooling Time	Sec.	20

附註

REMARK

This data-sheet is for reference only .