



# 耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 科技材料股份有限公司

## 产品资讯

## Product Information

## NYLOY® UF-4010N B1

● 高温尼龙  
PPA

● 矿纤强化  
Mineral Fiber Reinforced

● 黑色  
Black

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
<b>机械特性</b>	<b>MECHANICAL</b>			
抗张强度	Tensile Strength	ASTM D638	MPa	130
断裂伸长率	Elongation	ASTM D638	%	1.5
抗折强度	Flexural Strength	ASTM D790	MPa	220
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ASTM D790	GPa	12.4
冲击强度	Izod Impact, Notched 23°C	ASTM D256	J/M	40
<b>热特性</b>	<b>THERMAL</b>			
热变形温度	Heat Deflection Temp 1.82MPa	ASTM D648	°C	250
<b>其他特性</b>	<b>OTHER</b>			
密度	Density	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.68
模收缩率	Mold Shrinkage	ASTM D955		
横向	Normal		%	1.3±0.1
纵向	Parallel		%	0.33±0.05
毛流黏度	Capillary Flow Temp. 330°C, shear rate 6080 <sup>-1</sup>		Pa*s	60
耐燃性	Flammability	UL-94	0.8 mm	HB
<b>附注</b>	<b>REMARK</b>			
(1)本物性表为典型测试值，仅供参考，不作为正式质保承诺。				

## 加工建议条件

## Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	°C	110
干燥时间	Drying Time	hr	2~4
模具温度	Mold Temp.	°C	120~130
射胶 (一)	1 <sup>st</sup> inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	75/65
射胶 (二)	2 <sup>nd</sup> inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	65/55
射胶 (三)	3 <sup>rd</sup> inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	55/45
保压			
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	35/60
喷嘴温度	Nozzle Temp.	°C	300~320
第一段温度	1 <sup>st</sup> Barrel Temp.	°C	310~330
第二段温度	2 <sup>nd</sup> Barrel Temp.	°C	300~320
第三段温度	3 <sup>rd</sup> Barrel Temp.	°C	280~300
冷却时间	Cooling Time	Sec.	25

附注

REMARK

**This data-sheet is for reference only.**