



# 耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 耐特科技材料股份有限公司

## 产品资讯

## Product Information

## NYLOY® LG-2030N B1

● LCP

● 玻矿纤强化级  
Glass & Mineral Fiber  
Reinforced

● 黑色  
Black

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
<b>机械特性</b>	<b>MECHANICAL</b>			
抗张强度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	1122 (110)
断裂伸长率	Elongation	ISO 527	%	1.5
抗折强度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	1428 (140)
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	102040 (10000)
冲击强度	IZOD Impact, Notched 23° C	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup> (J/M)	7 (68.6)
<b>热特性</b>	<b>THERMAL</b>			
热变形温度	Heat Deflection Temp (18.2kg/cm <sup>2</sup> ) (1.82MPa)	ISO 75	°C	250
<b>其他特性</b>	<b>OTHER</b>			
密度	Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.64
模收缩率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
纵向	Parallel, 2.0mm		%	0.1
<b>附注</b>	<b>REMARK</b>			
(1)本物性表为典型测试值, 仅供参考, 不作为正式质保承诺。				

加工建议条件

Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	°C	140-150
干燥时间	Drying Time	hr	4-12
模具温度	Mold Temp.	°C	80-120
射胶 (一)	1 <sup>st</sup> inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/40
射胶 (二)	2 <sup>nd</sup> inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/35
射胶 (三)	3 <sup>rd</sup> inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/25
射胶 (四)	4 <sup>th</sup> inj		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	-
喷嘴温度	Nozzle Temp.	°C	340-360
第一段温度	1 <sup>st</sup> Barrel Temp.	°C	345-365
第二段温度	2 <sup>nd</sup> Barrel Temp.	°C	340-360
第三段温度	3 <sup>rd</sup> Barrel Temp.	°C	320-340
冷却时间	Cooling Time	Sec.	20
附注	REMARK		
<b>This data-sheet is for reference only .</b>			