



耐特 NYTEX COMPOSITES CO., LTD. 耐特科技材料股份有限公司

产品资讯

Product Information

NYLOY® LG-2035N B1

● LCP

● 玻矿纤强化级

Glass & Mineral Fiber
Reinforced

● 黑色

Black

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
机械特性	MECHANICAL			
抗张强度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1326 (130)
断裂伸长率	Elongation	ISO 527	%	2
抗折强度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	1836 (180)
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	122448 (12000)
冲击强度	IZOD Impact, Notched 23° C	ISO 179	kJ/m ² (J/M)	7.5 (73.5)
	IZOD Impact, Notched -20° C	ISO 179	kJ/m ² (J/M)	-
热特性	THERMAL			
热变形温度	Heat Deflection Temp (18.2kg/cm ²) (1.82MPa)	ISO 75	°C	265
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.65
模收缩率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
纵向	Parallel, 2.0mm		%	0.1
附注	REMARK			
(1)本物性表为典型测试值，仅供参考，不作为正式质保承诺。				

加工建议条件 Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	°C	140-150
干燥时间	Drying Time	hr	4-12
模具温度	Mold Temp.	°C	80-120
射胶 (一)	1 st inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/40
射胶 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/35
射胶 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/25
射胶 (四)	4 th inj		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	-
喷嘴温度	Nozzle Temp.	°C	340-360
第一段温度	1 st Barrel Temp.	°C	345-365
第二段温度	2 nd Barrel Temp.	°C	340-360
第三段温度	3 rd Barrel Temp.	°C	320-340
冷却时间	Cooling Time	Sec.	20

附注

REMARK

This data-sheet is for reference only .