



产品资讯

Product Information

NYLOY® JG-2065N

● 聚苯硫醚
PPS

● 玻矿纤强化级
Glass & Mineral Fiber
Reinforced

● 本色
Nature

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
机械特性	MECHANICAL			
抗张强度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1326 (130)
断裂伸长率	Elongation	ISO 527	%	0.5
抗折强度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	2040 (200)
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	198979 (19500)
冲击强度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179	KJ/m ² (J/M)	6.5 (63.7)
热特性	THERMAL			
热变形温度	Heat Deflection Temp (18.4kg/cm ²)(1.8MPa)	ISO 75	°C	265
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.98
附注	REMARK			
(1)本物性表为典型测试值，仅供参考，不作为正式质保承诺。				

加工建议条件

Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	°C	140
干燥时间	Drying Time	hr	4-6
模具温度	Mold Temp.	°C	130-150
射胶 (一)	1 st inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	60/55
射胶 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	50/45
射胶 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	30/25
射胶 (四)	4 th inj		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/15
喷嘴温度	Nozzle Temp.	°C	300-330
第一段温度	1 st Barrel Temp.	°C	310-340
第二段温度	2 nd Barrel Temp.	°C	300-330
第三段温度	3 rd Barrel Temp.	°C	290-320
冷却时间	Cooling Time	Sec.	20

附注

REMARK

This data-sheet is for reference only .